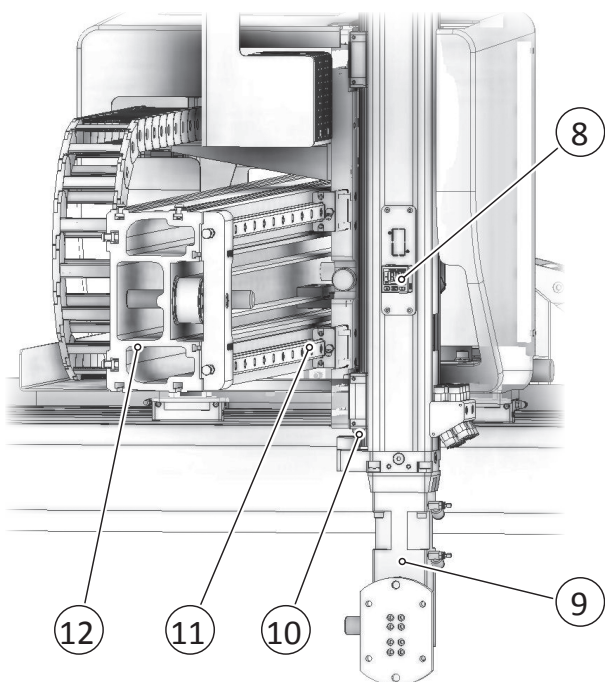
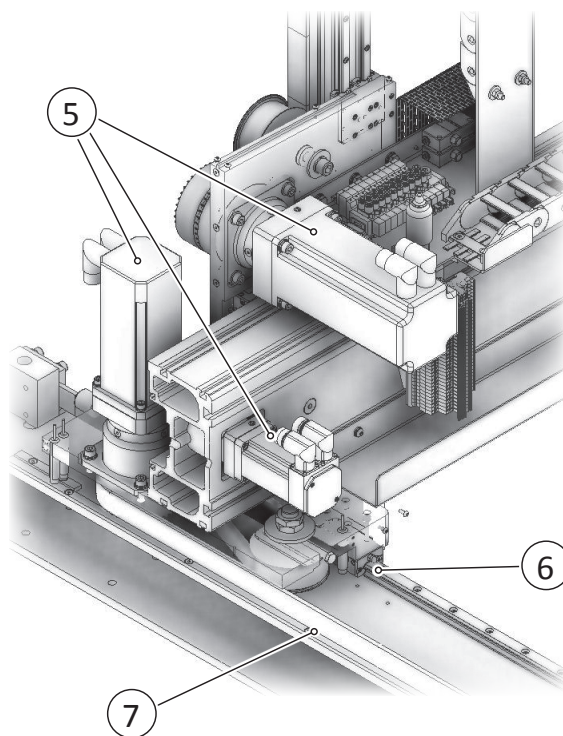
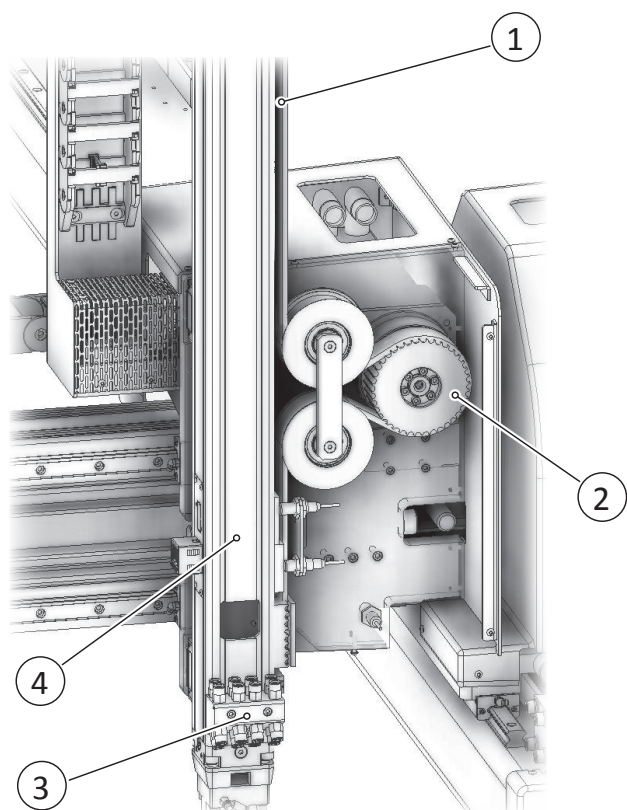




		Asse Traverso	Asse Verticale	Asse Estrazione	Pannello di controllo SCP2
<b>Corse di lavoro</b>	S9-S (mm)	2000	1200	600	Libreria di 100 programmi da 300 linee di comando disponibile
	S9-L (mm)	2500	1400	700	
<b>Velocità massima</b>	(m/s)	2.5	3	1	Programma di palletizzazione standard
<b>Adatto alle presse di tonnellaggio</b>	(ton)	250-350 (S9-S) / 350-500 (S9-L)			Commutazione immediata fra 2 lingue, disponibili molteplici lingue
<b>Precisione di riposizionamento</b>	(mm)	± 0.2			Aree di lavoro personalizzabili (fino a 8 aree disponibili)
<b>Carico utile massimo</b>	(kg) *	10			Backup/ripristino dei programmi tramite USB
<b>Ribaltamento pneumatico (asse C)</b>		0° - 90°			Diversi livelli di protezione con password
<b>Rotazione (asse A / B)</b>		0°-90°/0°-180° (Optional)			Sistema di monitoraggio e controllo dello stato di manutenzione
<b>Controllo presenza pezzo con vacuostato</b>		standard			Moduli da 12 Input/12 Output espandibili e remotabili
<b>Controllo su mano di presa</b>		standard			Controlla fino a 6 assi, con movimenti sincronizzati
<b>Alimentazione pneumatica</b>	(bar) kPa	(6) 600			Assistenza remota via ethernet disponibile su richiesta
<b>Massimo consumo d'aria del circuito del vuoto con Venturi</b>	(NI/min)	24			Esegue fino a 10 programmi paralleli
<b>Tensione di alimentazione</b>		3x400-480 VAC rete TT TN			Acquisizione delle posizioni in maniera rapida ed intuitiva
<b>Potenza massima installata</b>	(kW)	7			
<b>Tensione controlli ausiliari</b>	(V d.c.)	24			
<b>Livello di rumorosità</b>	dB(A)	<85			
<b>Verniciatura</b>		RAL 7016 - RAL 9022			
<b>Verniciatura quadro elettrico</b>		RAL 7035			
<b>Interfaccia</b>		Euromap 67 - 12 (optional)			
<b>Peso del manipolatore</b>	(kg)	320 (S9-S) / 360 (S9-L)			
<b>Peso del quadro elettrico</b>	(kg)	98			

\* Inclusa mano di presa e dipendente da applicazione, velocità ed accelerazioni

Dati tecnici non vincolanti e soggetti a variazione senza preavviso



1. *Cinghia dentata asse Y*
2. *Trasmissione a cinghia, precisa e dalla bassa manutenzione*
3. *Connessione rapida per le utenze pneumatiche*
4. *Estruso in alluminio progettato per avere alta rigidità*
5. *Motori brushless*
6. *Sistema di traslazione asse Z su pattini e guide prismatiche di precisione*
7. *Cinghia dentata asse Z*
8. *Vacuostato digitale analogico, impostabile da pannello*
9. *Ribaltamento pneumatico 0°-90°*
10. *Sistema di traslazione asse Y su pattini e guide prismatiche di precisione*
11. *Sistema di traslazione asse X su pattini e guide prismatiche di precisione*
12. *Estruso in alluminio progettato per avere alta rigidità*