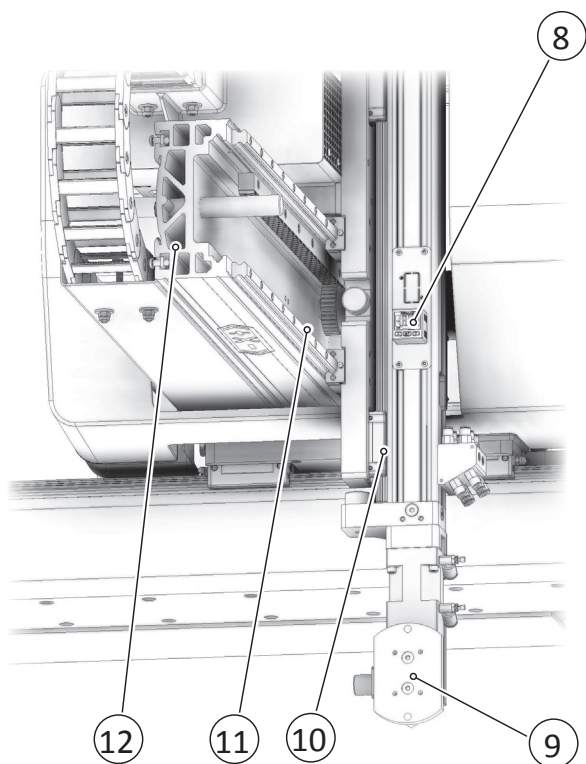
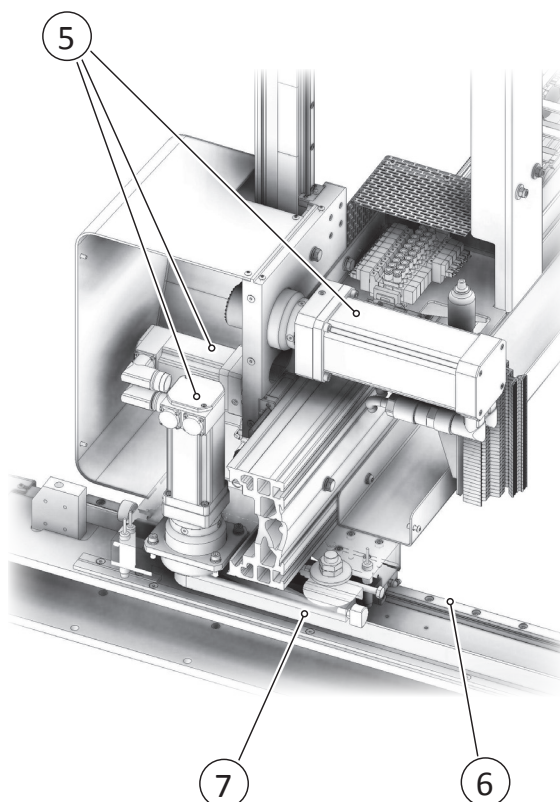
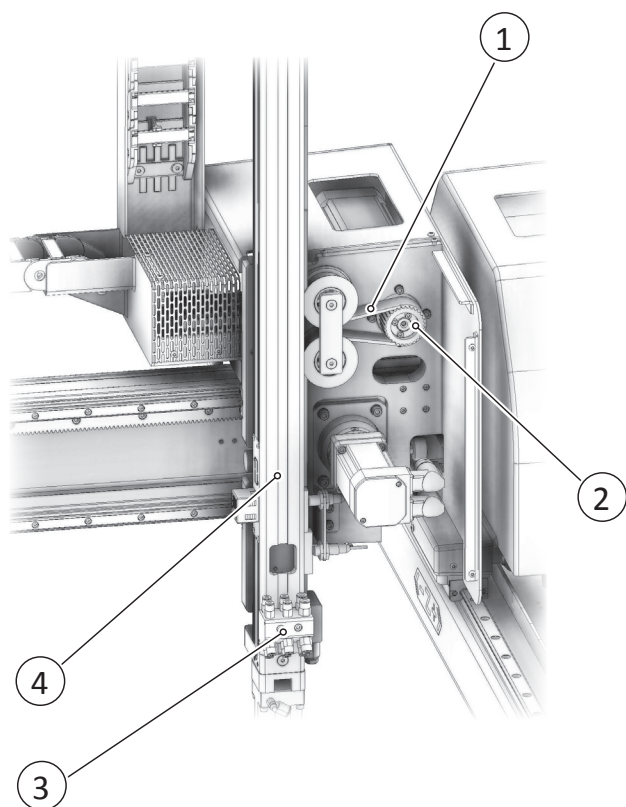




			Asse Traverso	Asse Verticale	Asse Estrazione	Pannello di controllo SCP2
Corse di lavoro	S7-S	(mm)	1600	1000	450	Libreria di 100 programmi da 300 linee di comando disponibile
	S7-L	(mm)	2000	1000	450	
Velocità massima		(m/s)	1.8	3	1	Programma di palletizzazione standard
Adatto alle presse di tonnellaggio		(ton)	70-180 (S7-S) / 180-250 (S7-L)			Commutazione immediata fra 2 lingue, disponibili molteplici lingue
Precisione di riposizionamento		(mm)	± 0.2			
Carico utile massimo		(kg) *	5			Aree di lavoro personalizzabili (fino a 8 aree disponibili)
Ribaltamento pneumatico (asse C)			0° - 90°			
Rotazione (asse A / B)			0°-90°/0°-180° (Optional)			Backup/ripristino dei programmi tramite USB
Controllo presenza pezzo con vacuostato			standard			
Controllo su mano di presa			standard			Diversi livelli di protezione con password
Alimentazione pneumatica		(bar) kPa	(6) 600			
Massimo consumo d'aria del circuito del vuoto con Venturi		(NI/min)	24			Sistema di monitoraggio e controllo dello stato di manutenzione
Tensione di alimentazione			3x400-480 VAC rete TT TN			Moduli da 12 Input/12 Output espandibili e remotabili
Potenza massima installata		(kW)	7			
Tensione controlli ausiliari		(V d.c.)	24			Controlla fino a 6 assi, con movimenti sincronizzati
Livello di rumorosità		dB(A)	<85			
Verniciatura			RAL 7016 - RAL 9022			Assistenza remota via ethernet disponibile su richiesta
Verniciatura quadro elettrico			RAL 7035			
Interfaccia			Euromap 67 - 12 (optional)			Esegue fino a 10 programmi paralleli
Peso del manipolatore		(kg)	220 (S7-S) / 240 (S7-L)			
Peso del quadro elettrico		(kg)	98			Acquisizione delle posizioni in maniera rapida ed intuitiva
* Inclusa mano di presa e dipendente da applicazione, velocità ed accelerazioni						

Dati tecnici non vincolanti e soggetti a variazione senza preavviso



1. *Cinghia dentata asse Y*
2. *Trasmissione a cinghia, precisa e dalla bassa manutenzione*
3. *Connessione rapida per le utenze pneumatiche*
4. *Estruso in alluminio progettato per avere alta rigidità*
5. *Motori brushless*
6. *Sistema di traslazione asse Z su pattini e guide prismatiche di precisione*
7. *Cinghia dentata asse Z*
8. *Vacuostato digitale analogico, impostabile da pannello*
9. *Ribaltamento pneumatico 0°-90°*
10. *Sistema di traslazione asse Y su pattini e guide prismatiche di precisione*
11. *Sistema di traslazione asse X su pattini e guide prismatiche di precisione*
12. *Estruso in alluminio progettato per avere alta rigidità*