



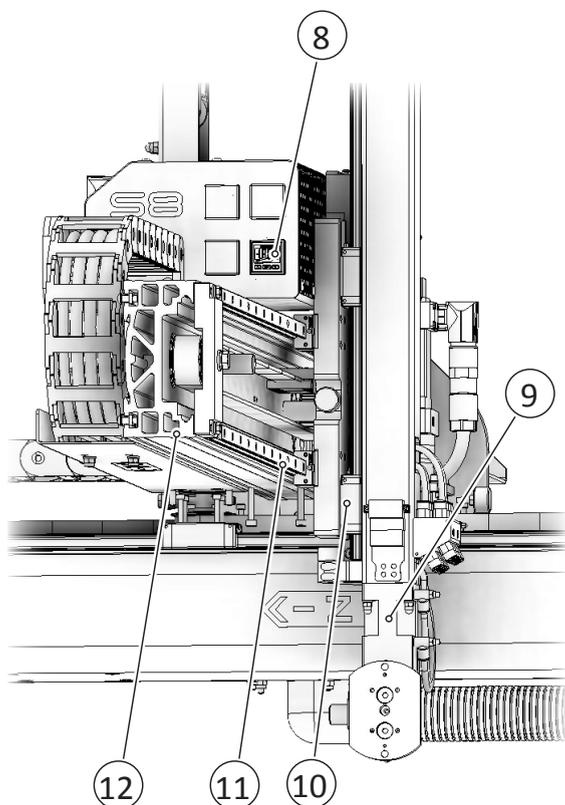
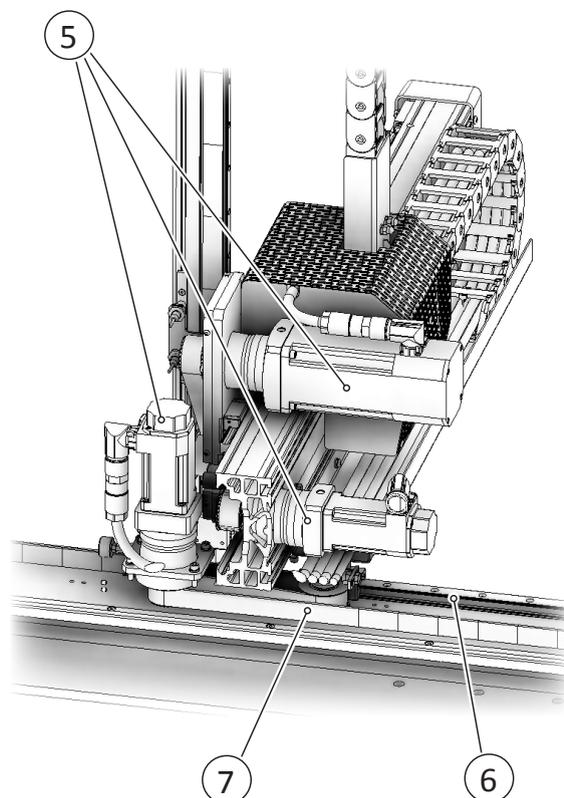
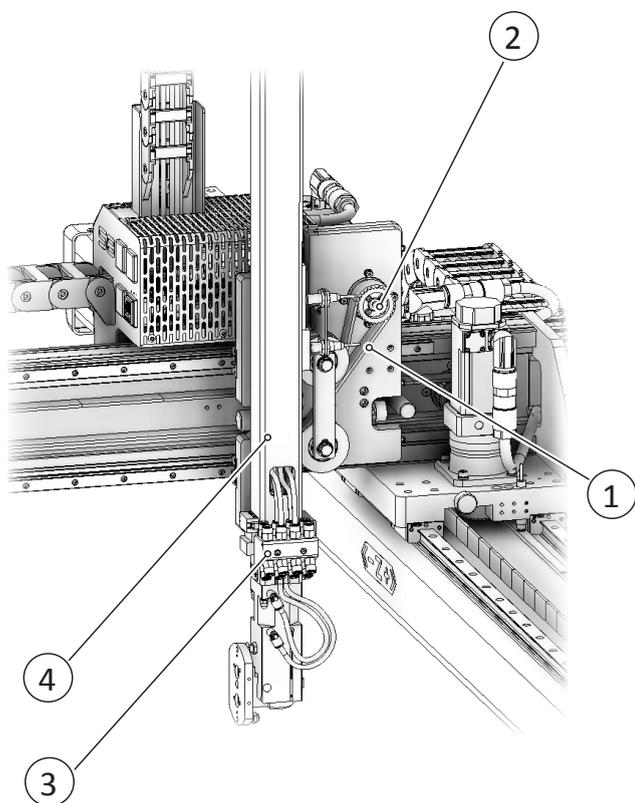
		Asse Traverso	Asse Verticale	Asse Estrazione	Pannello di controllo SCP2
Corse di lavoro	(mm)	1300	1000	400	Libreria di 100 programmi da 300 linee di comando disponibile
Velocità massima	(m/s)	1.8	3	1	
Adatto alle presse di tonnellaggio	(ton)		50-130		Programma di palletizzazione standard
Precisione di riposizionamento	(mm)		± 0.2		Commutazione immediata fra 2 lingue, disponibili molteplici lingue
Carico utile massimo	(kg) *		5		
Ribaltamento pneumatico (asse C)			0° - 90°		Aree di lavoro personalizzabili (fino a 8 aree disponibili)
Rotazione (asse A / B)			0°-90°/0°-180° (Optional)		
Controllo presenza pezzo con vacuostato			standard		Backup/ripristino dei programmi tramite USB
Controllo su mano di presa			standard		
Alimentazione pneumatica	(bar) kPa		(6) 600		Diversi livelli di protezione con password
Massimo consumo d'aria del circuito del vuoto con Venturi	(NI/min)		24		Sistema di monitoraggio e controllo dello stato di manutenzione
Tensione di alimentazione			3x400-480 VAC	rete TT TN	
Potenza massima installata	(kW)		1,3		Moduli da 12 Input/12 Output espandibili e remotabili
Tensione controlli ausiliari	(V d.c.)		24		
Livello di rumorosità	dB(A)		<85		Controlla fino a 6 assi, con movimenti sincronizzati
Verniciatura			RAL 7016 - RAL 9022		
Verniciatura quadro elettrico			RAL 7035		Assistenza remota via ethernet disponibile su richiesta
Interfaccia			Euromap 67 - 12 (optional)		
Peso del manipolatore	(kg)		200		Esegue fino a 10 programmi paralleli
Peso del quadro elettrico	(kg)		70		Acquisizione delle posizioni in maniera rapida ed intuitiva

\* Inclusa mano di presa e dipendente da applicazione, velocità ed accelerazioni

Dati tecnici non vincolanti e soggetti a variazione senza preavviso

# S6

SYTRAMA



1. *Cinghia dentata asse Y*
2. *Trasmissione a cinghia, precisa e dalla bassa manutenzione*
3. *Connessione rapida per le utenze pneumatiche*
4. *Estruso in alluminio progettato per avere alta rigidità*
5. *Motori brushless*
6. *Sistema di traslazione asse Z su pattini e guide prismatiche di precisione*
7. *Cinghia dentata asse Z*
8. *Vacuostato digitale analogico, impostabile da pannello*
9. *Ribaltamento pneumatico 0°-90°*
10. *Sistema di traslazione asse Y su pattini e guide prismatiche di precisione*
11. *Sistema di traslazione asse X su pattini e guide prismatiche di precisione*
12. *Estruso in alluminio progettato per avere alta rigidità*