



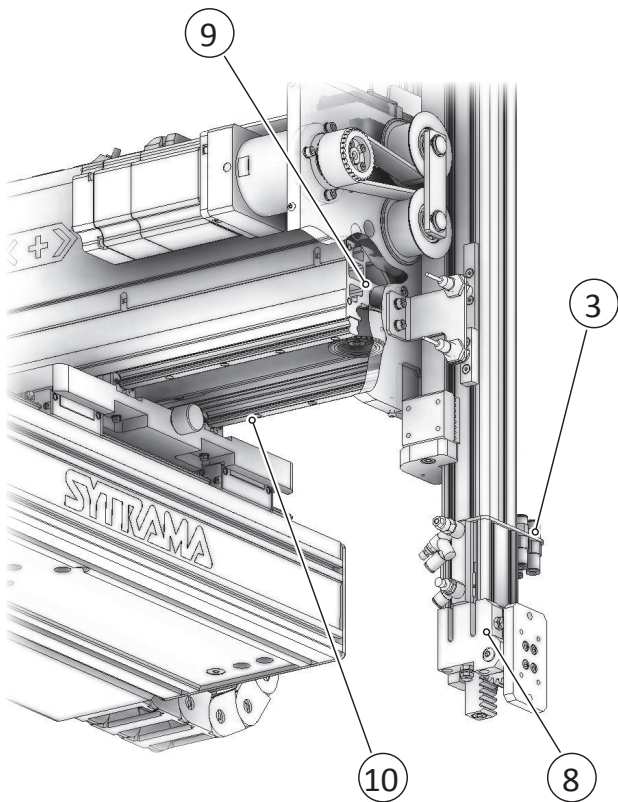
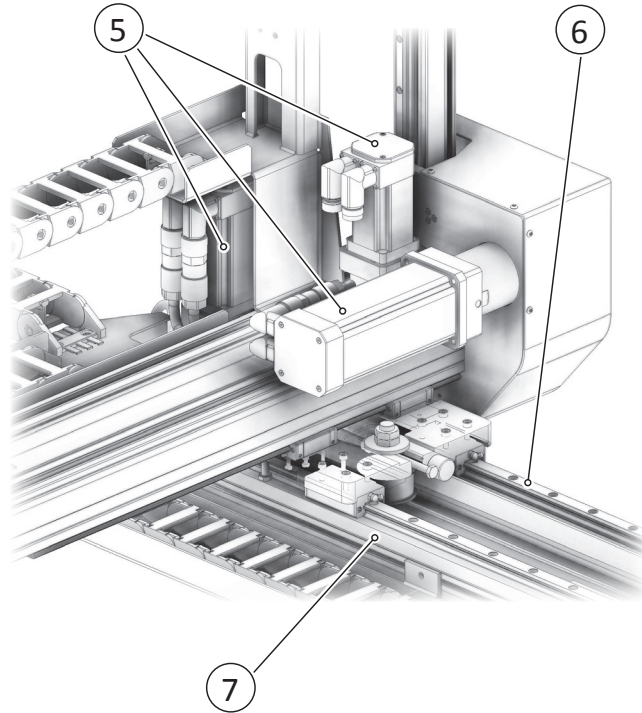
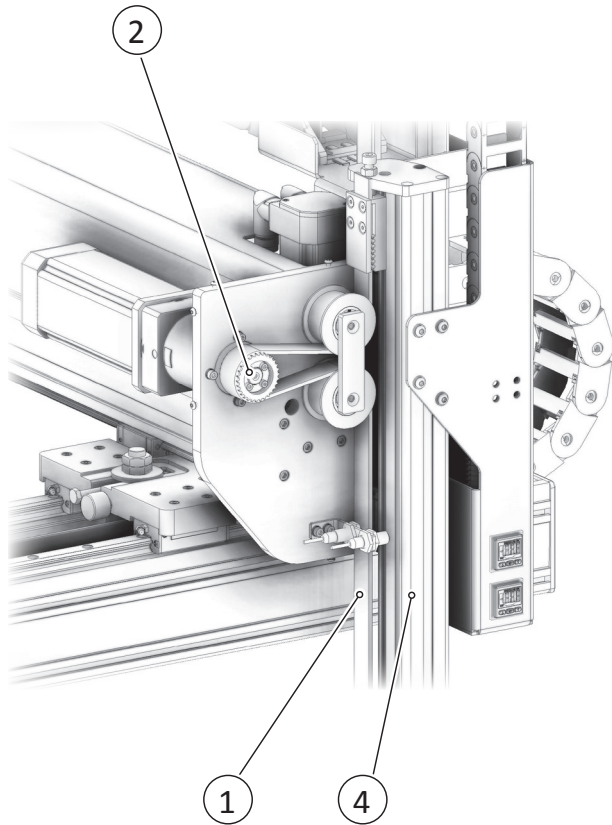
		Asse Traverso	Asse Verticale	Asse Estrazione	Pannello di controllo OCP	
Corse di lavoro	(mm)	ONE-S	1300	1000	350	Linguaggio di programmazione a blocchi
		ONE-L	1500	1000	350	Acquisizione delle posizioni in maniera rapida ed intuitiva
		ONE-XL	1800	1000	350	Programma di palletizzazione standard
Velocità massima	(m/s)	1,8	3	0,9	Controlla fino a 4 assi	
Ribaltamento (asse C)	(pneumatico)	90°			Libreria per 100 programmi disponibile	
Rotazione asse A o B	(pneumatico)	0°- 90° / 0° - 180° (Optional)			Diversi livelli di protezione con password	
Circuiti del vuoto standard		N°1 (12 l/min)			Immediata commutazione fra 8 lingue disponibili	
Circuiti pneumatici standard		N°1			Backup/ripristino dei programmi su compact flash	
Carico utile massimo		3 kg			Sistema di monitoraggio e controllo manutenzione	
Alimentazione elettrica		220Vac TN 1,3 kW			Rapido approccio alla programmazione	
Alimentazione pneumatica		6 bar 600 kPa				
Adatto alle presse di tonnellaggio		40-250 ton				

Corse speciali e accessori disponibili su richiesta

Dati tecnici non vincolanti e soggetti a variazione senza preavviso

ONE

SYTRAMA



1. Cinghia dentata asse Y
2. Trasmissione a cinghia, precisa e dalla bassa manutenzione
3. Connessione rapida per le utenze pneumatiche
4. Estruso in alluminio progettato per avere alta rigidità
5. Motori brushless
6. Sistema di traslazione asse Z su pattini e guide prismatiche di precisione
7. Cinghia dentata asse Z
8. Ribaltamento pneumatico 0°-90°
9. Estruso in alluminio progettato per avere alta rigidità
10. Sistema di traslazione asse X su pattini e guide prismatiche di precisione