

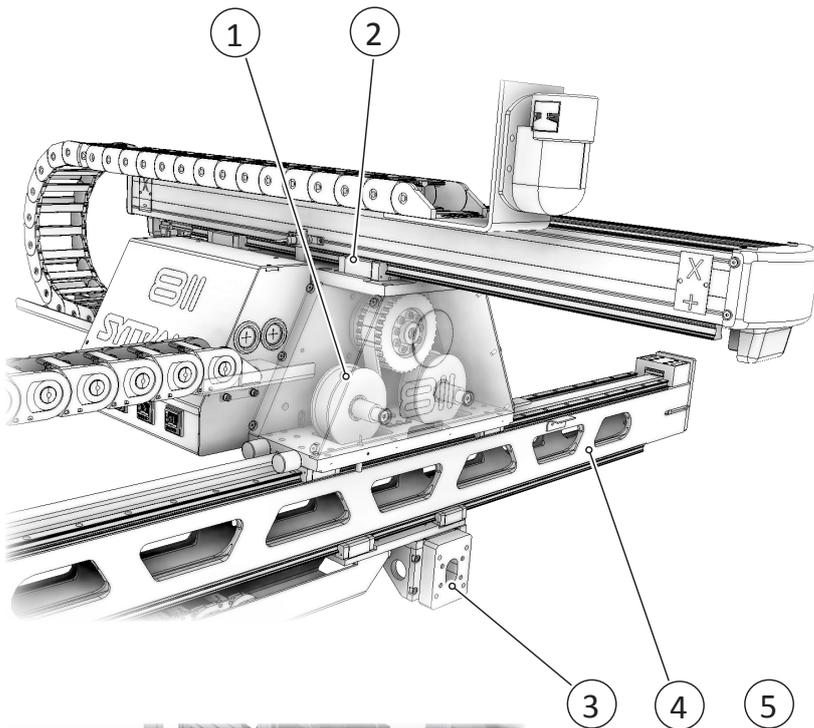


LA SOLUZIONE AD ENTRATA LATERALE

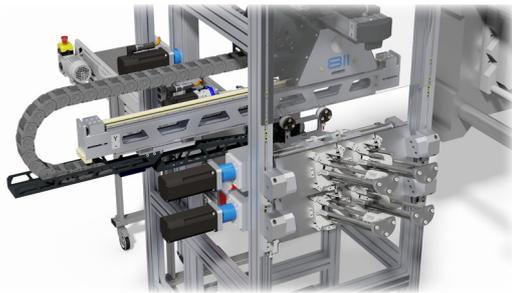
		Asse Traverso	Asse Estrazione	Pannello di controllo SCP2
Corse di lavoro	(mm)	1600 1800 2000	400	Libreria di 100 programmi da 300 linee di comando disponibile
Velocità massima	(m/s)	8	1,6	Programma di palletizzazione standard
Adatto alle presse di tonnellaggio	(ton)	150-350		Commutazione immediata fra 2 lingue, disponibili molteplici lingue
Precisione di riposizionamento	(mm)	± 0.2		Aree di lavoro personalizzabili (fino a 8 aree disponibili)
Carico utile massimo	(kg) *	8		Backup/ripristino dei programmi tramite USB
Controllo presenza pezzo con vacuostato		standard		Diversi livelli di protezione con password
Controllo su mano di presa		standard		Sistema di monitoraggio e controllo dello stato di manutenzione
Alimentazione pneumatica	(bar) kPa	(6) 600		Moduli da 12 Input/12 Output espandibili e remotabili
Massimo consumo d'aria del circuito del vuoto con Venturi	(NI/min)	24		Controlla fino a 6 assi, con movimenti sincronizzati
Tensione di alimentazione		3x400-480 VAC rete TT TN		Assistenza remota via ethernet disponibile su richiesta
Potenza massima installata	(kW)	9		Esegue fino a 10 programmi paralleli
Tensione controlli ausiliari	(V d.c.)	24		Acquisizione delle posizioni in maniera rapida ed intuitiva
Livello di rumorosità	dB(A)	<85		
Verniciatura		RAL 7016 - RAL 9022		
Verniciatura quadro elettrico		RAL 7035		
Interfaccia		Euromap 67 - 12 (optional)		
Peso del manipolatore	(kg)	100		
Peso del quadro elettrico	(kg)	98		

\* Inclusa mano di presa e dipendente da applicazione, velocità ed accelerazioni

Dati tecnici non vincolanti e soggetti a variazione senza preavviso



1. *Trasmissione a cinghia asse Z*
2. *Sistema di traslazione asse X su pattini e guide prismatiche di precisione*
3. *Flangia attacco mano*
4. *Asse Z in estruso di alluminio progettato per avere alta rigidità e leggerezza*
5. *Sistema di traslazione asse Z su pattini e guide prismatiche di precisione*
6. *Motore brushless asse Z*
7. *Trasmissione a chiocciola/vite senza fine asse X*
8. *Motore brushless asse X*



*Progettato per applicazioni IML*

