



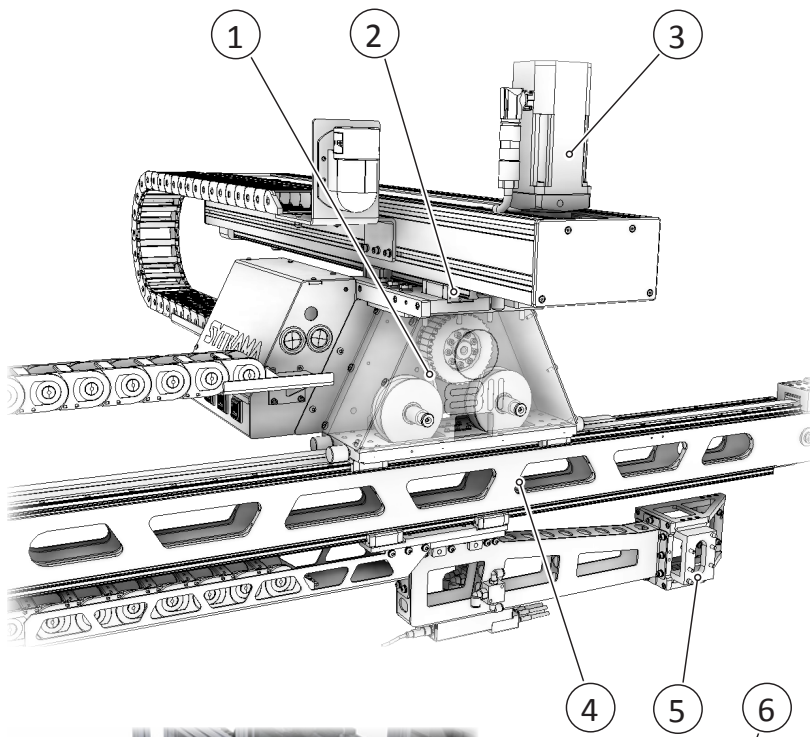
LA SOLUZIONE AD ENTRATA LATERALE!



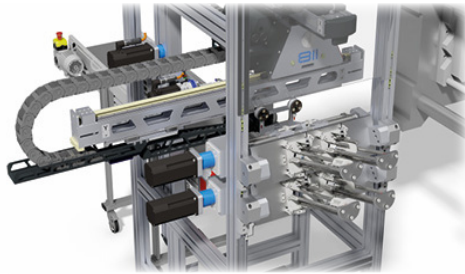
		Asse Traverso	Asse Estrazione	Pannello di controllo SCP2
Corse di lavoro	(mm)	1600/1800/2000	400/600	Libreria di 100 programmi da 300 linee di comando disponibile
Velocità massima	(m/s)	8	1,6	Programma di palletizzazione standard
Adatto alle presse di tonnellaggio	(ton)	150-350		Commutazione immediata fra 2 lingue, disponibili molteplici lingue
Precisione di riposizionamento	(mm)	± 0.2		Aree di lavoro personalizzabili (fino a 8 aree disponibili)
Carico utile massimo	(kg) *	8		Backup/ripristino dei programmi tramite USB
Controllo presenza pezzo con vacuostato		standard		Diversi livelli di protezione con password
Controllo su mano di presa		standard		Sistema di monitoraggio e controllo dello stato di manutenzione
Alimentazione pneumatica	(bar) kPa	(6) 600		Moduli da 12 Input/12 Output espandibili e remotabili
Massimo consumo d'aria del circuito del vuoto con Venturi	(NI/min)	24		Controlla fino a 6 assi, con movimenti sincronizzati
Tensione di alimentazione		3x400-480 VAC rete TT TN		Assistenza remota via ethernet disponibile su richiesta
Potenza massima installata	(kW)	4,3		Esegue fino a 10 programmi paralleli
Tensione controlli ausiliari	(V d.c.)	24		Acquisizione delle posizioni in maniera rapida ed intuitiva
Livello di rumorosità	dB(A)	<85		
Verniciatura		RAL 7016 - RAL 9022		
Verniciatura quadro elettrico		RAL 7035		
Interfaccia		Euromap 67 - 12 (optional)		
Peso del manipolatore	(kg)	100÷130		
Peso del quadro elettrico	(kg)	73		

* Inclusa mano di presa e dipendente da applicazione, velocità ed accelerazioni

Dati tecnici non vincolanti e soggetti a variazione senza preavviso



1. *Trasmissione a cinghia asse Z*
2. *Sistema di traslazione asse X su pattini e guide prismatiche di precisione*
3. *Motore brushless asse X*
4. *Asse Z in estruso di alluminio progettato per avere alta rigidità e leggerezza*
5. *Flangia attacco mano di presa*
6. *Sistema di traslazione asse Z su pattini e guide prismatiche di precisione*
7. *Motore brushless asse Z*
8. *Trasmissione a cinghia asse X*



Progettato per applicazioni IML

