

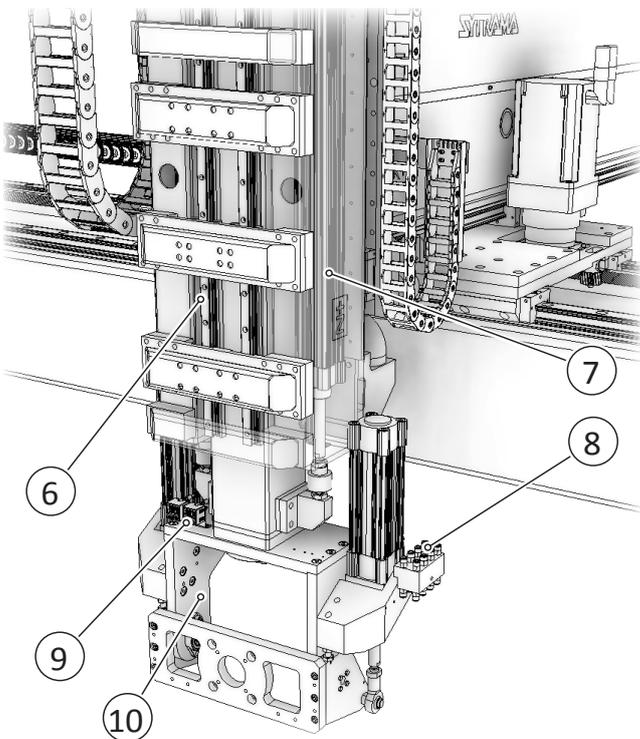
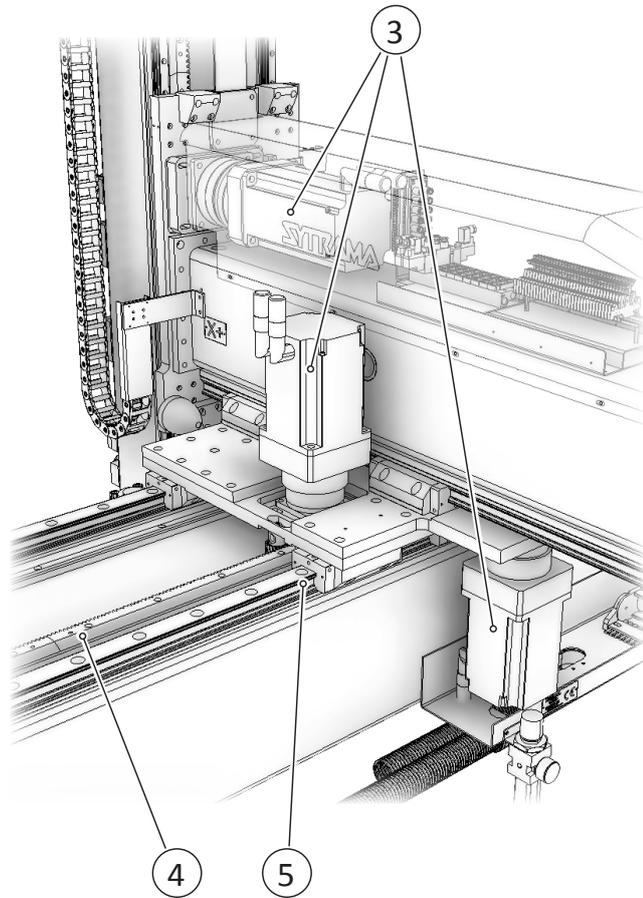
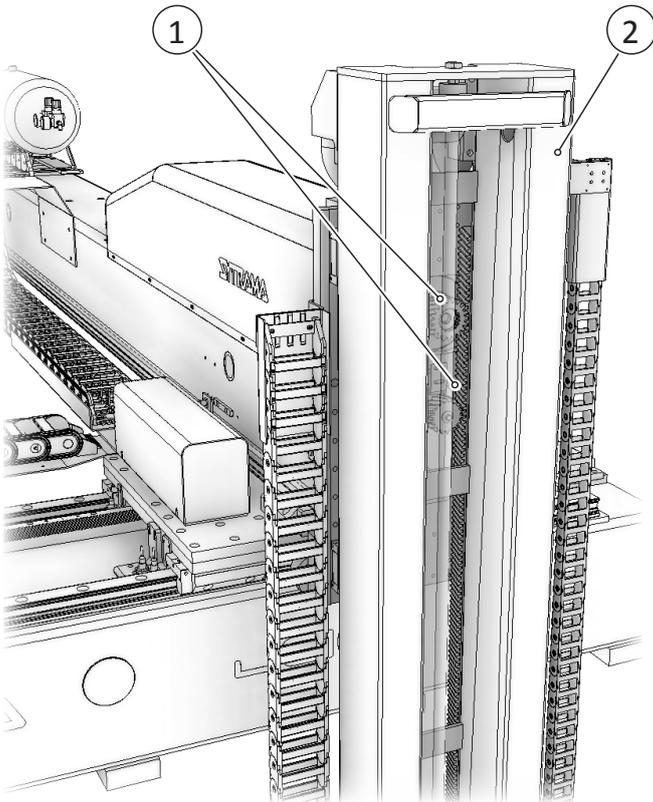
| | | Asse Traverso | Asse Verticale | Asse Estrazione | Pannello di controllo SCP2 |
|---|-----------|----------------------------|----------------|-----------------|--|
| Corse di lavoro | (mm) | 4500 | 3000 | 2000 | Libreria di 100 programmi da 300 linee di comando disponibile |
| Velocità massima | (m/s) | 1 | 2 | 1 | Programma di palletizzazione standard |
| Adatto alle presse di tonnellaggio | (ton) | 3000-4500 | | | Commutazione immediata fra 2 lingue, disponibili molteplici lingue |
| Precisione di riposizionamento | (mm) | ± 0.2 | | | Aree di lavoro personalizzabili (fino a 8 aree disponibili) |
| Carico utile massimo | (kg) * | 70 | | | Backup/ripristino dei programmi tramite USB |
| Ribaltamento pneumatico (asse C) | | 0° - 90° | | | Diversi livelli di protezione con password |
| Rotazione (asse A / B) | | 0°-90°/0°-180° (Optional) | | | Sistema di monitoraggio e controllo dello stato di manutenzione |
| Controllo presenza pezzo con vacuostato | | standard | | | Moduli da 12 Input/12 Output espandibili e remotabili |
| Controllo su mano di presa | | standard | | | Controlla fino a 6 assi, con movimenti sincronizzati |
| Alimentazione pneumatica | (bar) kPa | (6) 600 | | | Assistenza remota via ethernet disponibile su richiesta |
| Massimo consumo d'aria del circuito del vuoto con Venturi | (NI/min) | 24 | | | Esegue fino a 10 programmi paralleli |
| Tensione di alimentazione | | 3x400-480 VAC rete TT TN | | | Acquisizione delle posizioni in maniera rapida ed intuitiva |
| Potenza massima installata | (kW) | 17 | | | |
| Tensione controlli ausiliari | (V d.c.) | 24 | | | |
| Livello di rumorosità | dB(A) | <85 | | | |
| Verniciatura | | RAL 7016 - RAL 9022 | | | |
| Verniciatura quadro elettrico | | RAL 7035 | | | |
| Interfaccia | | Euromap 67 - 12 (optional) | | | |
| Peso del manipolatore | (kg) | 2300 | | | |
| Peso del quadro elettrico | (kg) | 110 | | | |

* Inclusa mano di presa e dipendente da applicazione, velocità ed accelerazioni

Dati tecnici non vincolanti e soggetti a variazione senza preavviso

401G

SYTRAMA



1. *Trasmissione a pignone/cremagliera asse Y*
2. *Struttura asse Y in acciaio ad elevata rigidità*
3. *Motori brushless*
4. *Cremagliera asse Z*
5. *Sistema di traslazione asse Z su pattini e guide prismatiche di precisione*
6. *Sistema di traslazione asse Y su pattini e guide prismatiche di precisione*
7. *Cilindro di compensazione asse Y*
8. *Connessione rapida per le utenze pneumatiche*
9. *Vacuostato digitale analogico, impostabile da pannello*
10. *Ribaltamento 0°-90°, con doppio attuatore pneumatico*