



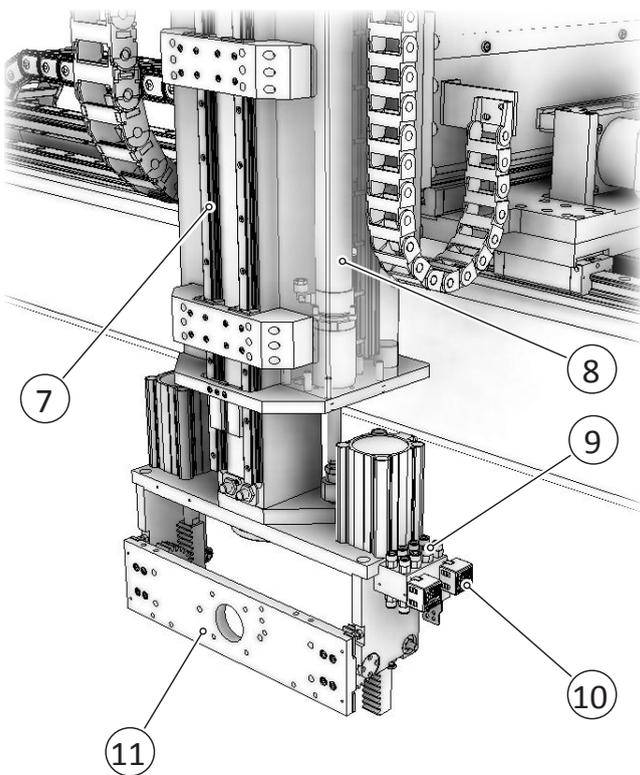
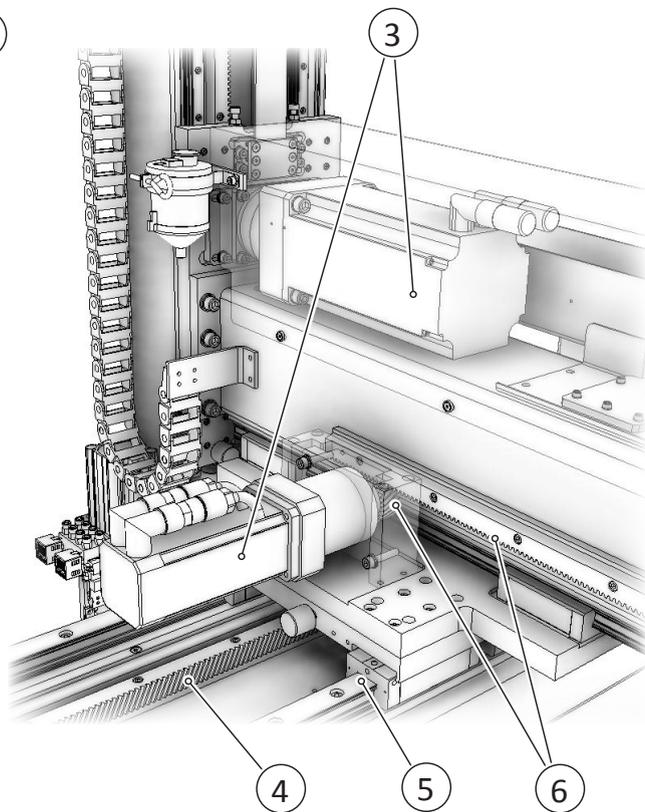
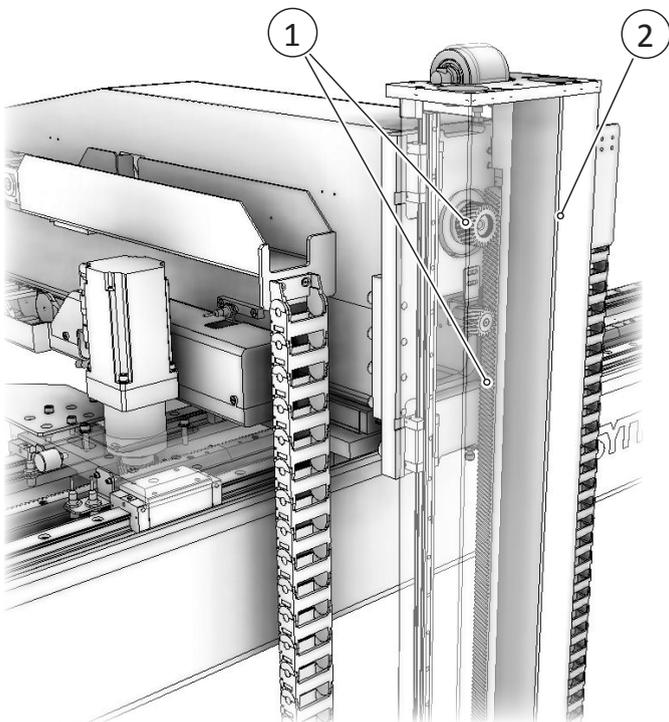
		Asse Traverso	Asse Verticale	Asse Estrazione	Pannello di controllo SCP2
Corse di lavoro	(mm)	3500	2700	1600	Libreria di 100 programmi da 300 linee di comando disponibile
Velocità massima	(m/s)	1.8	2.4	1	
Adatto alle presse di tonnellaggio	(ton)	1500-2000			Programma di palletizzazione standard
Precisione di riposizionamento	(mm)	± 0.2			Commutazione immediata fra 2 lingue, disponibili molteplici lingue
Carico utile massimo	(kg) *	40			
Ribaltamento pneumatico (asse C)		0° - 90°			Arete di lavoro personalizzabili (fino a 8 aree disponibili)
Rotazione (asse A / B)		0°-90°/0°-180° (Optional)			
Controllo presenza pezzo con vacuostato		standard			Backup/ripristino dei programmi tramite USB
Controllo su mano di presa		standard			
Alimentazione pneumatica	(bar) kPa	(6) 600			Diversi livelli di protezione con password
Massimo consumo d'aria del circuito del vuoto con Venturi	(NI/min)	24			Sistema di monitoraggio e controllo dello stato di manutenzione
Tensione di alimentazione		3x400-480 VAC rete TT TN			
Potenza massima installata	(kW)	4,3			Moduli da 12 Input/12 Output espandibili e remotabili
Tensione controlli ausiliari	(V d.c.)	24			
Livello di rumorosità	dB(A)	<85			Controlla fino a 6 assi, con movimenti sincronizzati
Verniciatura		RAL 7016 - RAL 9022			
Verniciatura quadro elettrico		RAL 7035			Assistenza remota via ethernet disponibile su richiesta
Interfaccia		Euromap 67 - 12 (optional)			
Peso del manipolatore	(kg)	1200			Esegue fino a 10 programmi paralleli
Peso del quadro elettrico	(kg)	73			Acquisizione delle posizioni in maniera rapida ed intuitiva

* Inclusa mano di presa e dipendente da applicazione, velocità ed accelerazioni

Dati tecnici non vincolanti e soggetti a variazione senza preavviso

25IG

SYTRAMA



1. *Trasmissione a pignone/cremagliera asse Y*
2. *Estruso in alluminio progettato per avere alta rigidità*
3. *Motori brushless*
4. *Crema­gliera asse Z*
5. *Sistema di traslazione asse Z su pattini e guide prismatiche di precisione*
6. *Trasmissione a pignone/cremagliera asse X*
7. *Sistema di traslazione asse Y su pattini e guide prismatiche di precisione*
8. *Cilindro di compensazione asse Z*
9. *Connessione rapida per le utenze pneumatiche*
10. *Vacuostato digitale analogico, impostabile da pannello*
11. *Ribaltamento 0°-90°, con doppio attuatore pneumatico*